



Maximum pump capacity (m <sup>3</sup> /uur)	120
Maximaal pompdebiet (m <sup>3</sup> /hour)	
Maximale Pumpkapazität (m <sup>3</sup> /Stunde)	
Dimensions L x W x H	2110 x 980 x 1500mm
Afmetingen L x B x H	
Abmessungen L x B x H	
Dry Weight* (kg)	490 kg
Leeggewicht* (kg)	
Trockengewicht* (kg)	

\* Depending on coupling type and size

\* Afhankelijk van koppeling type en maat

\* Abhängig von Kupplungstyp und -größe

#### Advantages

- Simple, effective and robust design
- Easy handling by crane or forklift
- Excellent hydrodynamic
- Long lasting quality with hot dip galvanized construction
- Easy draining and maintenance
- Available in various coupling types and sizes
- Stackable

#### Voordelen

- Eenvoudig, effectief en robuust ontwerp
- Gemakkelijk verplaatsbaar met een kraan of heftruck
- Zeer goede hydrodynamische efficiëntie
- Lange levensduur dankzij de vuur verzinkte constructie
- Eenvoudig af te tappen en gemakkelijk in onderhoud
- Leverbaar met koppelingen in verschillende typen en groottes
- Stapelbaar

#### Vorteile

- Einfaches, effektives und robustes Design
- Einfache Handhabung mit Kran oder Gabelstapler
- Hervorragender hydrodynamischer
- Langlebige Qualität mit feuerverzinktem Konstruktion
- Einfache Entleerung und Wartung
- Erhältlich mit verschiedenen Kupplungstypen und – Größen
- Stapelbar