



Goliath

Die Goliath-Pumpe ist selbstansaugend bis 9,6 Meter und eignet sich hervorragend für den Dauerbetrieb. Diese Pumpen werden hauptsächlich zur Entwässerung eingesetzt, finden aber auch in Industrie und Landwirtschaft Anwendung.

Für das Aufpumpen von kontaminiertem Grundwasser und als Lenzpumpe im Schiffbau stehen angepasste Versionen zur Verfügung. Im Wasserende befinden sich zwei einfach austauschbare Ventilpaare und ein Steinfänger, der die größten Schmutzpartikel zurückhält.

Hauptmerkmale der Goliath-Kolbenpumpe

- Doppeltwirkende Kolbenpumpe
- Selbstansaugend bis 9,6 Meter
- Kann große Luftmengen pumpen, ideal für den Dauerbetrieb
- Sehr geringe Wartungskosten
- Lange Lebensspanne
- Hoher Return on Investment
- Ergonomisches Design
- Niedrige Motorleistung - sehr wirtschaftlich

Warum wählen Sie eine Kolbenpumpe von Clasal

- Kompakt und leicht, aber groß in Kapazität, Effizienz und Lebensdauer
- Niedriger Energieverbrauch: weniger als 25% im Vergleich zu einer Zentrifugalpumpe
- Die Rekuperation von Grundwasser führt zu einer geringeren Wasserrechnung

Clasal - die Pioniere

Clasal ist der Pionier der Pumpentechnologie. Haus des Vertrauens zwischen Installateuren und Endnutzern. Es ist unsere Philosophie, Ihnen bei Ihren Kolbenpumpen zu helfen, die ein Leben lang halten.



Pumpenspezifikationen

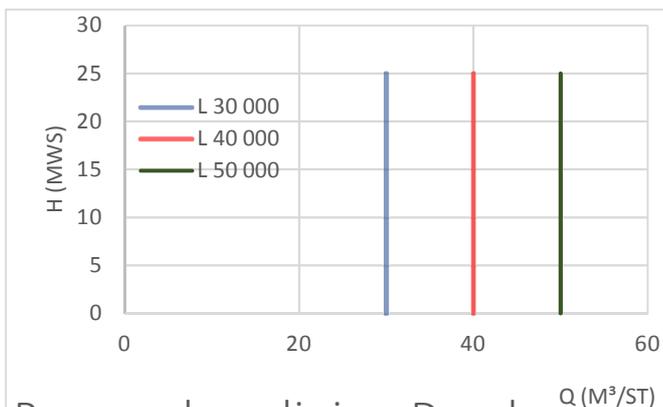
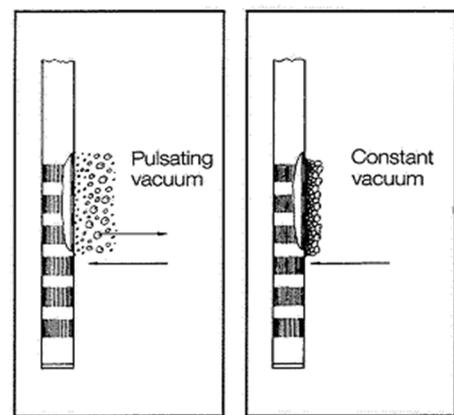
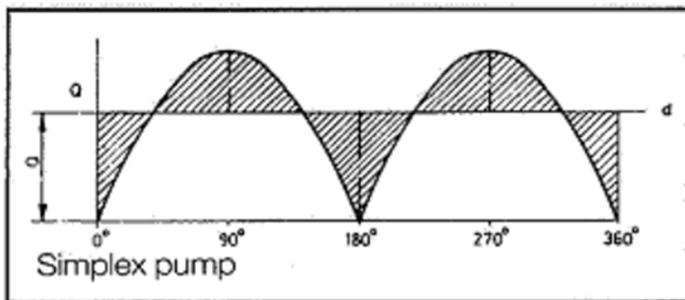
Typ		XL30	XL40	XL53
Q (Fördermenge)	m ³ /St	30000	40000	53000
Motorleistung (max. 2 bar)	kW	3	4	4
Motorleistung (max. 4 bar)	kW	5,5	7,5	11
Motorleistung (max. 6 bar)	kW	7,5	11	15
Sauganschluss		DN 100 / 4"	DN 100 / 4"	DN 100 / 4"
Druckanschluss		DN 100 / 4"	DN 100 / 4"	DN 100 / 4"
Abmessungen LxBxH	mm	1700x570x930	1700x570x930	1700x570x930

STANDARD TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN FÜR DIE GOLIATH PUMPE

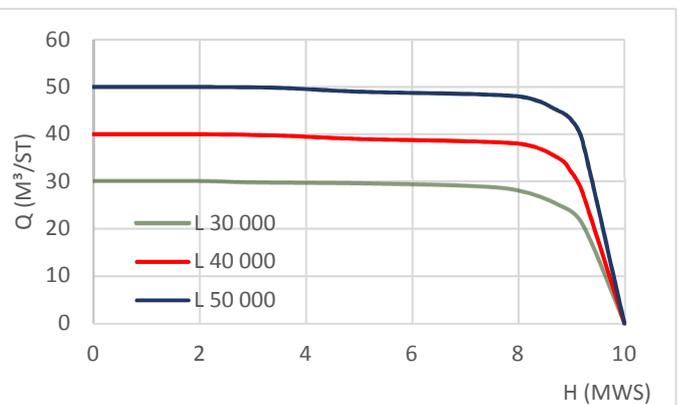
Zahnradgetriebe	Stabile, kompakte Konzeption mit schraubenförmigen Präzisionszahnradern
Schmierung	Automatische Spritzschmierung
Kolbenscheiben	Aluminium
Zylinder	Edelstahl, dickwandig
Kolbenstange	Verschleiß- und korrosionsbeständige Kolbenstangen aus Edelstahl
Ventile	Flache, federbelastete Ventile hoher Qualität
Ventilsitze	Messing
Getriebe, Pumpengehäuse	Legiertes Gusseisen
Kreuzkopf	Über ein Gleitlager mit der Pleuellstange verbunden
Stopfbuchspackung	Weiche Rameh-Dichtung, imprägniert mit Teflon

Betriebseigenschaften

Je Pleuellwellenumdrehung wird zweimal ein Wasser-/Luftvolumen abgeleitet. Die Pumpe erzeugt einen leicht pulsierenden Effekt in der Saugleitung, wodurch Verstopfungen in den vertikalen Filtern verhindert und ein besseres Vakuum erreicht werden. Die Durchfluss- und Druckschwankungen bei einer doppelwirkenden Saugpumpe sind im Gegensatz zu einer Zentrifugalpumpe günstiger, bei der ein kontinuierliches Vakuum erzeugt wird und die Filter verschlammten können.



Pumpenkennlinie - Druck



Pumpenkennlinie - Saug



Grundwasserabsenkung

Tiefer gelegene Regionen und Deltas mit Sandböden haben meist einen hohen Grundwasserpegel. Für Fundamente der Gebäude und Baugruben sind Pumpen mit einem hohen Vakuum, geringem Energieverbrauch und minimalen Wartungsarbeiten erforderlich.



Bodensanierung

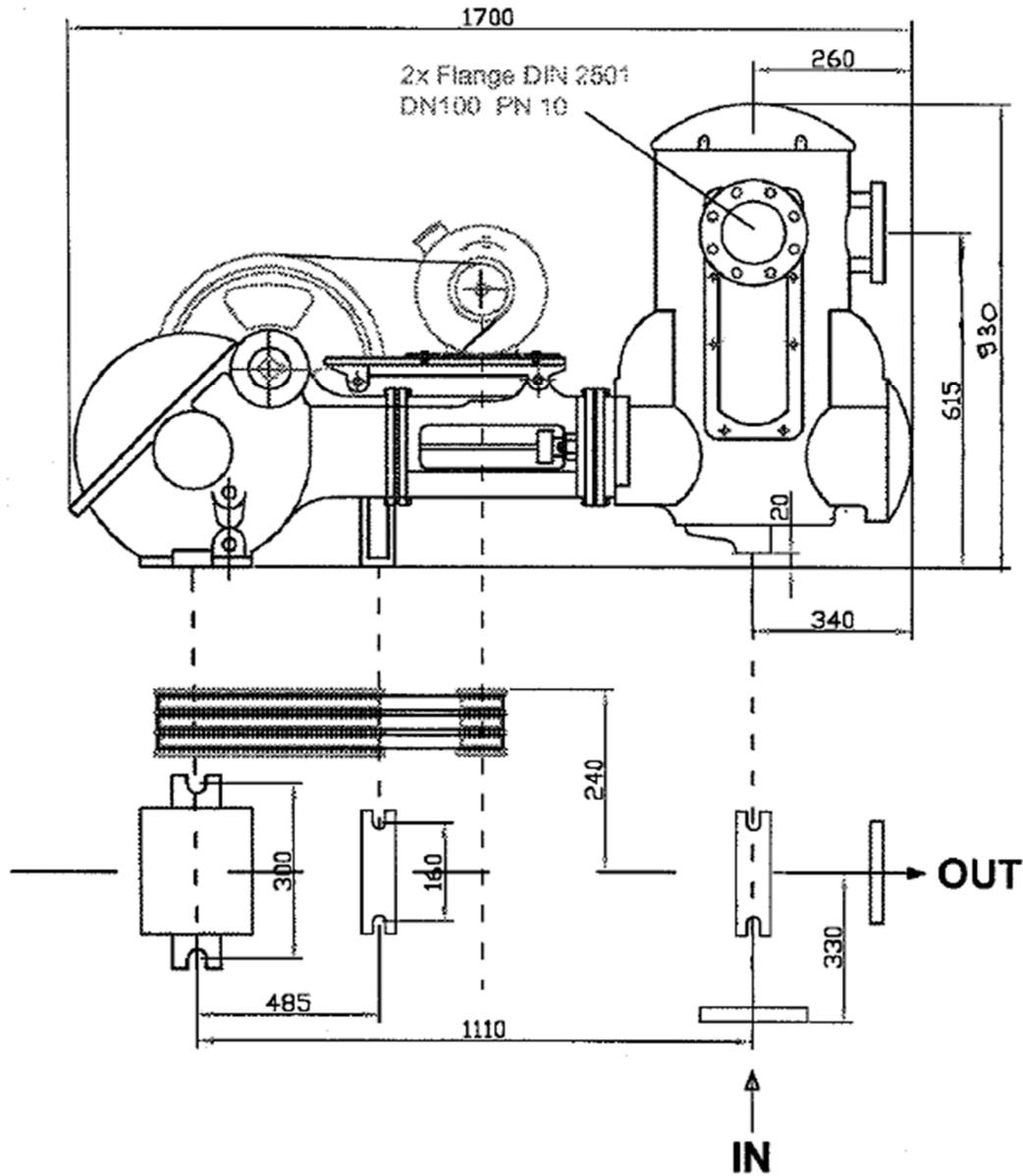
Clasal-Kolbenpumpen werden für verschiedene Arten von Bodensanierung eingesetzt:

- 1) Die Extraktion von kontaminiertem Grundwasser über Vakuumfilter (pump & treat).
- 2) Die Senkung des Grundwasserspiegels zur Schaffung einer aeroben Situation, sodass zersetzende Mikroorganismen aktiv werden können. Der zusätzliche Vorteil dieser Methode ist, dass der weiteren Kontamination des Grundwasser vorgebeugt wird.
- 3) Entfernung der verfestigten Schwimmdecke: Entfernung der auf dem Grundwasser befindlichen organischen Verschmutzungen. Für diese Anwendung werden oft Kolbenpumpen mit kleinerem Förderstrom eingesetzt.



Schiffsbautechnik

Die Clasal-Kolbenpumpen werden öfter als Bilgewasserpumpen an Bord von Schiffen eingesetzt: von kleineren Fischerbooten bis zu Tankern von 36 000 grt. Die pumpen sind dann aus meerwasserbeständigen Materialien hergestellt.



Pumpenspezifikationen				
Typ		XL30	XL40	XL53
Q (Fördermenge)	m ³ /St	30000	40000	53000
Motorleistung (max. 2 bar)	kW	3	4	4
Motorleistung (max. 4 bar)	kW	5,5	7,5	11
Motorleistung (max. 6 bar)	kW	7,5	11	15
Sauganschluss		DN 100 / 4"	DN 100 / 4"	DN 100 / 4"
Druckanschluss		DN 100 / 4"	DN 100 / 4"	DN 100 / 4"
Abmessungen LxBxH	mm	1700x570x930	1700x570x930	1700x570x930



Goliath Zusammenbau und Gehäuse

- Pumpe und Motor sind an einem Grundrahmen montiert.
- Breite verschließbare Türen und demontierbare Platte gewähren eine leichte Erreichbarkeit.
- Öl, Brennstoff und Luftfilter sind leicht zu erreichen.
- Geräuscharmer Lauf durch schallgedämpftes Gehäuse.
- Brennstofftank 120l (12 bis 14 Tage Autonomie).
- Feuerverzinkter Grundrahmen und Leck Behälter: keine Bodenverschmutzung durch Öl und Brennstoff möglich.
- Zuverlässiger und sparsamer Motor mit vergrößerter Ölwanne und Ölsicherung.
- Batterie versorgt durch kräftigen Wechselstromgenerator, wird auch bei verzögerter Drehzahl aufgeladen.
- Qualitätsverarbeitung.