



### Goliath

La pompe Goliath est auto-amorçante jusqu'à 9,6 mètres et convient parfaitement à une utilisation en continu. Ces pompes sont principalement utilisées pour le rabattement de la nappe aquifère mais elles trouvent également leur application dans l'industrie et l'agriculture.

Des versions adaptées sont disponibles pour le pompage des eaux souterraines contaminées et comme pompe de cale dans le secteur de la construction navale. Dans le corps de pompe, il y a deux paires de clapets faciles à remplacer et un récupérateur de pierres qui retient les saletés les plus rugueuses.

### Principales caractéristiques de la pompe à piston Goliath

- Pompe à piston à double effet
- Auto-amorçage jusqu'à 9,6 mètres
- Peut pomper de grandes quantités d'air, idéal pour une utilisation en continu
- Coûts de maintenance très bas
- Longue durée de vie
- Retour sur investissement élevé
- Design ergonomique
- Faible puissance du moteur - très économique

### Clasal - les pionniers

Clasal est le pionnier de la technologie des pompes à piston. Maison de confiance parmi les installateurs et les utilisateurs finaux. Notre philosophie est de vous aider avec vos pompes à piston qui ont une durée de vie de plusieurs dizaine d'années.

### Pourquoi choisir une pompe à piston de Clasal

- Compact et léger mais de grande capacité, efficacité et durée de vie
- Faible consommation d'énergie: moins de 25% par rapport à une pompe centrifuge
- La récupération des eaux souterraines entraîne une réduction de la facture d'eau



### Spécifications de la pompe

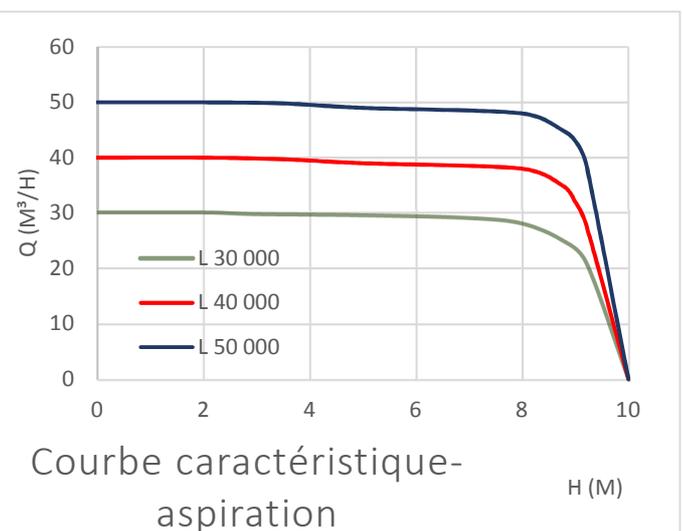
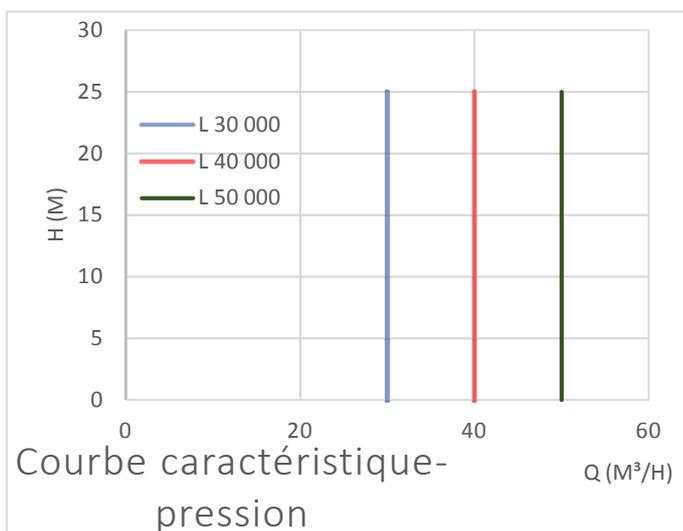
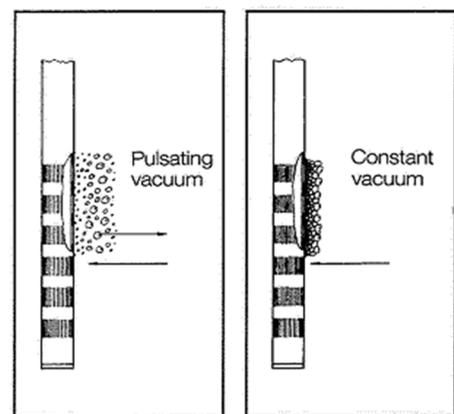
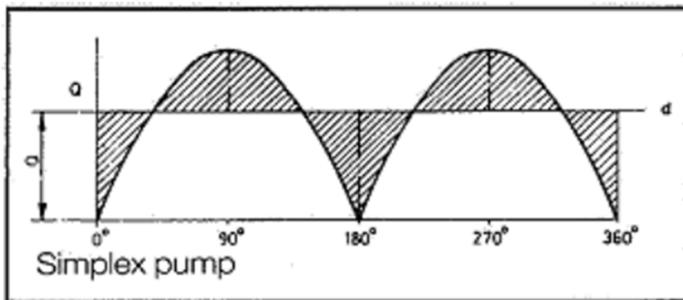
Type		XL30	XL40	XL53
Q (débit)	m <sup>3</sup> /h	30000	40000	53000
Puissance du moteur (max 2 bar)	kW	3	4	4
Puissance du moteur (max 4 bar)	kW	5,5	7,5	11
Puissance du moteur (max 6 bar)	kW	7,5	11	15
Aspiration		DN 100 / 4"	DN 100 / 4"	DN 100 / 4"
Décharge		DN 100 / 4"	DN 100 / 4"	DN 100 / 4"
Dimensions l x l x h	mm	1700x570x930	1700x570x930	1700x570x930

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES STANDARD POUR LA POMPE GOLIATH

<b>Boîte à engrenages</b>	Construction robuste et compacte avec engrenages de précision hélicoïdaux
<b>Lubrification</b>	Lubrification automatique
<b>Disques à piston</b>	En aluminium
<b>Cylindres</b>	En acier inoxydable, à paroi épaisse
<b>Tige de piston</b>	En acier inoxydable résistant à l'usure et à la corrosion
<b>Sièges de soupapes</b>	En laiton
<b>Système de soupape</b>	Soupapes plates de haute qualité à ressort
<b>Boîte de vitesse, corps de pompe</b>	Fonte alliée
<b>Crosse de piston</b>	Connectée par un palier lisse avec la bielle
<b>Emballage de boîte de farce</b>	Joint souple de rameh, imprégné de téflon

### Caractéristiques opérationnelles

À chaque rotation du vilebrequin, la pompe évacue deux fois un volume d'eau/d'air. La pompe produit un effet légèrement pulsant dans la conduite d'aspiration. Cela permet d'éviter les obturations dans les filtres verticaux, ce qui entraîne un meilleur vide. Les fluctuations du débit et de la pression sont plus favorables dans une pompe à piston à double marche par rapport à une pompe centrifuge qui crée un vide continu, où les filtres risquent de s'embourber.





### Rabattement de la nappe aquifère

Souvent, le niveau de la nappe aquifère est élevé dans les zones de faible altitude et les deltas sablonneux. Pour réaliser des fondations de bâtiments et des constructions souterraines, il faut des pompes auto-amorçantes avec une aspiration élevée, consommant peu d'énergie et ne nécessitant pas d'entretiens fréquents.



### Méthodes d'assainissement

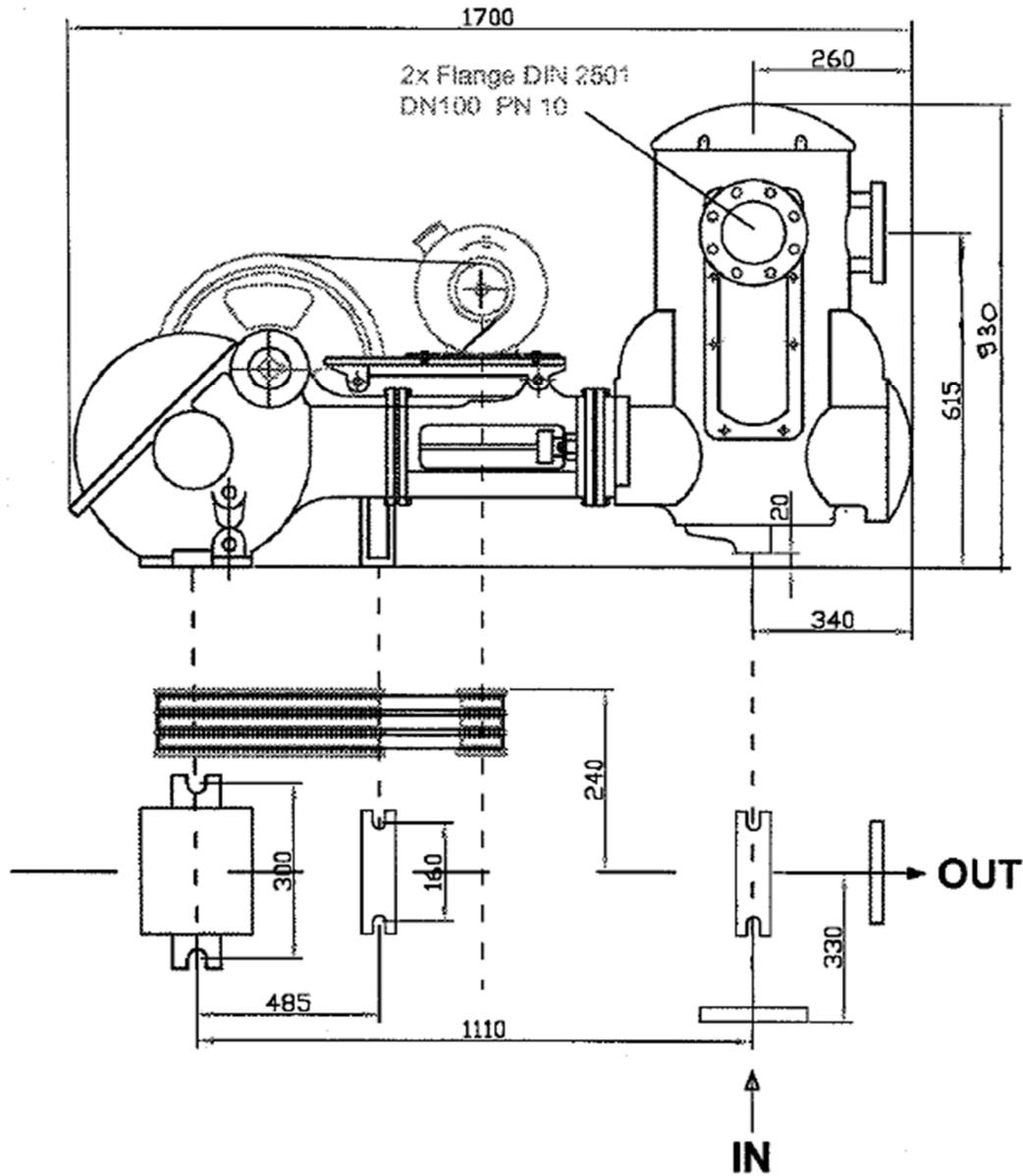
Les pompes à piston Clasal sont utilisées pour différents types d'assainissement du sol:

- 1) Le soutirage de la nappe aquifère contaminée via filtres à vide ou drains (pump & treat)
- 2) L'abaissement du niveau de la nappe phréatique pour créer des conditions aérobies permettant d'activer les microorganismes de décomposition. Cette méthode présente l'avantage supplémentaire de ne pas augmenter la contamination de la nappe aquifère.
- 3) Élimination des pollutions organiques présentes à la surface de la nappe aquifère. Des pompes à piston à débit réduit sont souvent mises en œuvre pour cette application.



### Pompes de cale marines

Les pompes à piston Clasal sont souvent utilisées comme pompe de cale à bord de navire, allant du petit chalutier jusqu'au pétrolier de 36 000 tonnes. Les pompes sont fabriquées avec des matériaux résistant à l'eau de mer.



### Spécifications de la pompe

Type		XL30	XL40	XL53
Q (débit)	m <sup>3</sup> /h	30000	40000	53000
Puissance du moteur (max 2 bar)	kW	3	4	4
Puissance du moteur (max 4 bar)	kW	5,5	7,5	11
Puissance du moteur (max 6 bar)	kW	7,5	11	15
Aspiration		DN 100 / 4"	DN 100 / 4"	DN 100 / 4"
Décharge		DN 100 / 4"	DN 100 / 4"	DN 100 / 4"
Dimensions l x l x h	mm	1700x570x930	1700x570x930	1700x570x930



#### **Goliath capotage – caractéristique**

- La pompe et le moteur sont montés sur le châssis.
- Le châssis reposant sur le bâti via des support galvanisés à chaud amortissant les vibrations.
- De larges portes verrouillables et des panneaux démontables permettent un accès facile.
- Filtre à huile, filtre à carburant et filtre à air sont facilement accessibles.
- Émission de bruit réduite au maximum grâce à l'isolation acoustique.
- Réservoir de carburant de 120 L (12 à 14 jours d'autonomie)
- Châssis galvanisé à chaud: pas de pollution du sol possible par de l'huile ou du carburant.
- Le contenu de bac d'égouttage est plus grand que le réservoir de carburant et d'huile ensemble.